

Hasznos tanács megrendelőknek

A Flexó előkészítésre beérkező anyagnak a megrendelő által 3 szempont szerint kell jóváhagyni: tartalmi, formai és szintani a fájlnak ofset nyomtatásra alkalmas nyomdakész anyagnak kell lennie, ez alatt az alábbiakat értjük.

Tartalmilag: szöveg tartalom és helyesség, grafikai képi elemek, vonalkód stb.

Formailag: csomagolóanyag tervezésénél a beméretezett csomagolási vázrajzzal ellátott anyag (fotocellajel, hegesztési, hajtogatási vonalak stb.) Nagyon fontos, hogy a grafikusnak a grafikai tervezésnél rendelkezésére kell bocsájtani a megrendelt termék csomagolási vázrajzát, a következőket kell feltüntetni (méretezési számot, fotocellajel hely és pozíció, hegesztési - hajtogatási vonalak stb.). Így elkerülhető, hogy a grafikai tervezés során a design ne egy tetszőleges méretre, hanem a megrendelt csomagolóanyag tényleges méretére készüljön el. Minden esetben szükségesnek tartjuk a kiválasztott nyomda hengerkerületeiről előre tájékozodni!

Szintanilag: A grafikai anyag elkészítése során a grafikusnak tájékozódnia kell a nyomdagép nyomtatható színszámáról, figyelembe kell vennie és pontosan definiálni kell a fehér illetve a direkt színeket is Pantone számmal megjelölve. A grafikai látvány nyomdai színszám szempontjából nem mindig átgondolt! Tehát nem nyomdakész! Érdemes a nyomdagép nyomóműveinek számát előre tisztázni! Ez határozza meg a szintani lehetőségeket.

Pl. az átadott grafikai anyagok méretei, minősége (képanyagok felbontása nem megfelelő, azaz nem 300 DPI, direkt színek, fehér szín nincsenek definiálva stb. illetve a flexó előkészítésre átadott anyagok hiányosak a kívánt minőség elérését gátolja és a tervezett feldolgozási időt meghosszabbítja. Ha magasabb szintani elvárásai vannak certifikált ofset proofot követeljen meg az ügyfelétől!

A grafikus rendelkezésére kell bocsájtani a kiválasztott flexó nyomda által felvállalható nyomtatási paramétereket az alábbi javasolt adatokat, hogy azokat figyelembe tudja venni a tervezés során.

Fontos paraméterek:

- anyagtípus (átlátszó esetén plusz fehérszín)
- hengerkerület
- nyomóműszám (6, 8 szín)
- rácssűrűség
- összköltés arány
- legkisebb negatív, pozitív betű fokozata
- legvékonyabb pozitív, negatív vonalak vastagsága

Ha a fenti elvárásoknak nem sikerül eleget tenni, akkor jelentős időráfordítással a grafikai anyagok nyomdakész állapotú tételéhez szabad kapacitás esetén van lehetőség, óradíjas felár felszámítása mellett felvállaljuk. A munkaátvállalásra akkor van lehetőség, ha a grafikát készítő design stúdió a feldolgozáshoz szükséges kép és vektoros állományokat a kért formátumban átadja és a grafikai anyag befejezéséhez vagy szükség szerinti átalakításához írásban hozzájárul.

A lényeg az időcsúszás a flexó előkészítést mindenesetben csak a grafikai műveletek jóváhagyása után tudjuk elkezdni. S ilyen szempontból mindegy ki készíti mi vagy az Ön grafikusa a nyomdai előkészítés szempontjából várakozik. A méret átszabás legtöbbször nem szerencsés, gondoljon egy nem az Ön méretére elkészített ruhára, amit viselni akar és ezért átszabatja. A végeredményt el tudja képzelni.

Budapest, 2010 március 22.

GOD X Kft.